**Радужные лоскутки**

**Занятие 10.11.2020**

Тема **«Название и назначение основных машинных швов»**

**Узнаете:**

-о том, как шили одежду, пока не изобрели швейную машину;

- как называются основные машинные швы;

- зачем специальные термины, которые применяют при выполнении машинных швов;

- требования к выполнению швов.

**Задание**.

1. Ознакомьтесь с содержанием текста, рассмотрите рисунки, схемы швов.
2. Как называются швы, которые используют при стачивании деталей в лоскутном шитье?

Сегодня мы будем говорить о таких базовых понятиях, как машинные швы. Швы, выполняемые на швейной машинке, называются машинными. Сегодня широко используют клеевые, сварные способы, но ниточный способ соединения деталей, обработки краев и отделки изделий наиболее популярен.

Изобретение швейной машины пришлось на первую половину восемнадцатого века. А вот швейная игла была известна человечеству ещё со времён неолита. Начиная от каменного века и до века восемнадцатого портные прекрасно ей обходились. Чем дальше вглубь истории, тем проще были фасоны одежды. В них применялся минимум швейных работ. Например, в античных цивилизациях одеяния зачастую представляли собой отрез материи, которым просто оборачивали тело, а свободные концы завязывали особым узлом или скрепляли застёжками в виде фибул и аграфов.

Когда же платье стало более затейливым, появились так называемые белошвейки. Эти мастерицы ловко управлялись с иголкой и ниткой, и демонстрировали чудеса утончённой работы. Маленькие и частые стежки были практически неразличимы, сливаясь воедино с текстильным материалом. От этого швы получались не только аккуратными, но и очень прочными.

Ручной труд белошвеек длительное время возводил одежду в статус дорогого удовольствия даже для состоятельных представителей общества. Поэтому к платью относились бережно и носили его долго, вплоть до полного износа. С появлением швейных машин возросла производительность труда, а значит и объёмы производства, что ощутимо снизило себестоимость предметов одежды.

Кстати дорогие коллекционные наряды, представленные в единственном экземпляре или мизерными тиражами, до сей поры шьются вручную обычной иголкой.

**Машинные швы**





НАЗВАНИе выполняемой РАБОТы – СТАЧИВАНИЕ Соединение 2-х или нескольких равных или приблизительно равных по величине деталей по совмещенным краям.

 

НАЗВАНИе выполняемой РАБОТы – ЗАСТРАЧИВАНИЕ Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали.

**Терминология машинных работ**

 В инструкциях по шитью и описаниях к мастер-классам часто встречаются похожие названия швейных операций, но при этом они абсолютно разные.

ТЕПЕРЬ ПОЗНАКОМИМСЯ С НАЗВАНИЯМИ МАШИННЫХ РАБОТ И УЗНАЕМ, ЧТО ОНИ ОЗНАЧАЮТ.

СТАЧИВАНИЕ

Соединение 2-х или нескольких равных или приблизительно равных по величине деталей по совмещенным краям.

ПРИТАЧИВАНИЕ

Соединение 2-х или нескольких разных по величине деталей.

ОБТАЧИВАНИЕ

Соединение 2-х деталей по краю с последующим вывертыванием их на лицевую сторону.

ВТАЧИВАНИЕ

Ниточное соединение 2-х деталей по овальному контуру.

НАСТРАЧИВАНИЕ

Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения; закрепление припусков шва и складок, направленных в одну сторону.

РАССТРАЧИВАНИЕ

Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва и складок, направленных в противоположные стороны.

ЗАСТРАЧИВАНИЕ

Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали или изделия, складок, вытачек, защипов.

**Требования к выполнению машинных швов**

Швы представляют собой составляющую качества изделия, поэтому к ним предъявляются очень высокие требования:

* Машинные строчки должны быть ровными.
* Ширина шва должна быть одинаковой по всей длине шва.
* Строчка при растяжении не должна лопаться.
* Стежки должны быть качественными: одинаковыми по длине и переплетение нитей челночного стежка должно быть в середине толщины ткани.
* Ткань по шву не должна быть припосажена (присборена).
* Концы строчек в швах должны быть закреплены.
* Строчка должна быть целостной. Если по какой-то причине строчка была не закончена, то необходимо ее продолжить только, сделав закрепку. На отделочных швах «надставки» не допускаются. Строчку необходимо распороть и выполнить заново.